**遂宁市中医院**

**电子支气管和电子喉镜消洗消毒设施设备项目**

**技术参数与商务要求**

**一、技术参数与要求如下:**

**1、项目名称：全自动软式内镜清洗消毒设备及消毒配套设施**

2、基本配置：初洗槽、内镜清洗消毒设备、干燥台、内镜储存柜、内镜转运车

（具体方案详见附件1图纸2页）；

3、用途：用于进入人体消化道、呼吸道等与粘膜接触的内镜，如电子胃镜、肠镜、十二指肠镜、电子支气管镜、电子喉镜等软镜的清洗和消毒设备

4、主要技术参数：

4.1、可配套使用多种消毒剂：戊二醛、邻苯二甲醛等对软式内镜进行消毒

4.2、内镜处理过程：包括内镜测堵、清洗、酶洗、漂洗、消毒、终末漂洗、干燥，达到内镜的清洗和消毒目的，并且设备具备自身消毒的功能。

4.3、采用外部涡流浸泡冲洗对内镜外表面进行冲洗；

4.4、仪器设有内镜管腔增压泵彻底冲刷注气/注水、活检口等细小管腔，减低细菌生物膜的形成几率。

★4.5、设置≥3级水过滤器，过滤精度分别为1.0μm、0.45μm和0.2μm。滤除水中杂质，保证清洗消毒效果。

4.6、消毒后使用绝对级0.2μm过滤器过滤的无菌水漂洗，避免不干净的漂洗水再次污染消毒好的内镜。

4.7、干燥要求：具有空气干燥、酒精干燥两种干燥方式，对内镜内部管道进行专业干燥

4.8、可视化自动玻璃门，便于观察清洗消毒情况；脚踏开关，在双手拿内镜时也可轻松开启玻璃门。门脚踏开关，机械传动机构，断电情况下可轻松开门；

4.9、打印功能：标配打印机，适时打印每一条内镜清洗消毒的过程数据，便于用户存档记录

4.10、只需通过连接器与化学助剂桶相连即可，避免操作人员倾倒化学助剂过程受到侵害。

4.11、设有消毒剂自动取样装置，便于用户监测消毒剂浓度，保护操作者安全。

4.12、电源要求：220V,50Hz，功率≤1.5KVA。

4.13、清洗槽采用“前高、后低”大圆弧防泛水设计，干燥台采用内凹式平台圆弧设计。

4.14、分段式柜体，柜体底部离地高度≥150mm。

4.15、支架选用全优质SUS304不锈钢材质，厚度≥1mm，高≥700mm，倾斜式设计；底板采用PVC板。

4.16、柜门采用彩色钢化玻璃，上挡板和下柜门分体设计，非整体柜门设计；柜门铰链采用进口阻尼铰链，实现柜门自动闭合到位。

（提供相关的生产厂家及材质证明佐证材料）。

4.17、采用医用低噪音无油空压机，供气压力：最高0.9MPa ，供气量：120L/min。

4.18、中心气体处理器：无源型，能分离空气中的油污、水分，具有自动调节气压和自动过滤水分的功能，并另外设有注气压力调节器（≤0.02MPa）,可调范围0.15～0.6MPa。

4.19、高压喷枪枪体采用SUS304不锈钢，配备八个螺旋式清洗喷嘴，适合不同类型的内镜管道；耐受压力0-0.7MPa。

4.20、所有给水管采用优质PP-R冷、热水管材和管件，符合GB/T 18742.2-2002中PP-R技术要求 （提供产品实物照片）。

★4.21、内镜储存柜（单门）：内胆采用ABS+亚克力PMMA特种复合性材料，整体吸塑成型，外部材料采用多工艺处理的钢塑材料与内胆有机的融为一体，对消毒后的内镜进行垂直悬挂保存。内设智能化自动控制紫外线循环风消毒程序，照明和干燥功能等，可同时储存≥5条内镜。

4.22、内镜转运车：车体使用全钢质结构，表面喷塑处理，四方向旋转脚轮，带脚轮锁，坚固耐用，小巧灵活，移动方便，前后均可推拉，承载容器可单独进行消毒；

1. 项目水电设计情况请投标人自行到现场核查核对，系统配置清单表详见

附件2:每套内镜清洗配置清单方案及工艺材料表

1. 产品售后服务及要求：
2. 设施设备进行安装、调试及培训均由公司派人到现场；

**2、人员培训：**派专业人员对设备、设施的操作人员进行系统化培训。

**3、零配件仓库：**在四川省内设有售后服务部门或办事机构，并设有常用备件库，在接到发生故障的通知后能立即提供备件服务。

**4、响应时间：**售后服务人员接到用户的电话后，2小时响应，12小时内到

维修现场，24小时内及时排除设备故障。确定三个工作日内无法修复本设备，在48小时内提供备用机供医院使用。

**5、设备质保期 ：**设备质保期≥壹年

**6、零配件服务：**保修期外提供零配件供应的优惠价格明细

**四、商务要求：**

**1、品牌要求**：中国知名品牌，须提供证明诸如：中国名优产品或中国驰名商标或中国名牌等资料证明。

**2、生产企业质量控制：**通过ISO9001和ISO13485质量体系认证，须提供证件。

3、制造厂家在四川设有维修办事处，提供不少于5名维修工程师的姓名和电话等证明材料；

4、特别说明：第一条和第二条全部内容需要投标人针对每一项内容做“正、负”偏离响应表

五、电子支气管和电子喉镜消洗消毒设施设备项目的付款方案如下：

全部标的物安装调试完毕验收合格且乙方提供的票据齐全，设备正常使用 40 天内采购人向乙方支付本合同总金额 60 ﹪的货款；设备使用 6 个月后支付总金额的 30 %货款；本合同总金额剩余 10 ﹪的货款作为质量保证金，在质保期满后确认设备无故障后无息付清。

**六、评标方式：**

**本项目采用综合评分法进行评标，具体情况如下表：**

**电子支气管和电子喉镜消洗消毒设施设备项目评标细则表（综合评分法）**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **评分因素**  **及权重** | **分值** | **评分标准** | **说 明** |
| 1 | 报价40% | 40分 | 1、以本次最低有效投标报价为基准价，投标报价得分=(基准价／投标报价)\* 40  2、根据“财库[2011]181号”文件规定，若投标人产品属于“工信部联企业[2011]300号”文件标准划分为小、微型企业的，给予投标报价6%的扣除，用扣除后的价格参与评审。  3、根据川财采[2015]33号文件，对失信行为投标人给予6%/次的报价累加加成，用加成后的价格参与评审，若加成后的报价超过预算的，视为无效投标。 |  |
| 2 | 技术指标  和配置45% | 45分 | 完全符合招标文件要求没有负偏离得45分；“★”号条款技术参数与招标文件要求有负偏离的，一项扣3分，非“★”号条款技术参数与招标文件要求有负偏离的，一项扣1分，扣完为止。  注：针对“★”号条款技术参数，投标人须提供技术支持材料（如产品检测报告或公开产品彩页、产品说明书等证明材料）； | 投标人须认真核实所有技术支持资料，并对其在投标文件中提供的技术支持资料的真实性负责，并承担由此带来的一切法律责任和后果。 |
| 3 | 售后服务10% | 10分 | 1、根据投标人提供的质保期内的售后服务方案在可行性、实用性、便捷性以及与采购人实际情况的吻合程度进行综合评比：优的5分，较好的3分，一般的1分，没有提供方案的不得分；  2、根据投标人提供的质保期结束后的售后服务方案在可行性、实用性、便捷性以及与采购人实际情况的吻合程度进行综合评比：优的5分，好的3分，一般的1分，没有提供方案的不得分； |  |
| 4 | 质量保证认证体系产品2% | 2分 | 在本项目的投标产品中通过ISO9001或ISO13485质量体系认证产品的，每一项得1分，最多得2分。（须提供相关证明材料） |  |
| 5 | 投标文件的  规范性3% | 3分 | 投标文件制作规范，没有细微偏差情形的得3分；有一项细微偏差扣0.5分，直至该项分值扣完为止。 |  |

附件2：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **每套内镜清洗配置清单方案及工艺材料表** | | | | |
| 序号 | 名 称 | 单位 | 数量 | 材料材质与工艺流程情况 |
| 1.1 | 经济中背板主体 |  |  | 洗消槽、背板、干燥台均采用进口高分子复合材料（ABS+亚克力PMMA特种复合性材料及特种工艺制成）整体一次成型，无任何接缝，原料厚度≥10MM，台面厚度≥70MM，通过高温加工一次性热合吸塑成型，区别于普通YKL（AKL）塑料、玻璃钢或大理石等材料。无锋角，无接缝，细菌附着率低、抗菌抗渗透性优异，表面光亮平滑、耐磨、耐酸碱、易清洗，损伤后容易修复、寿命长，不变色不变脆，对人体无毒性。柜体采用彩色钢化玻璃，支架采用优质SUS304不锈钢。 |
| 1.1.1 | 洗消槽 | 个 | 1 |
| 1.1.2 | 背板 | 米 | 1.5 |
| 1.1.3 | 干燥台 | 米 | 1 |
| 1.1.4 | 柜体 | 米 | 1.5 |
| 1.1.5 | 支架 | 米 | 1.5 |
| 1.2 | 医用无油空气压缩机 | 个 | 1 | 采用医用低噪音无油空压机，有主动散热、自动排水功能，供气压力：最大0.9MPa 供气量：80-120L/min  储气量：36L 噪音≦40dB |
| 1.3 | 空气过滤器 | 个 | 1 | 滤芯的过滤精度≥0.2μm，有效过滤掉空气中的杂质微粒和水分，保证设备使用的洁净干燥的空气 |
| 1.4 | 中心气体处理器 | 个 | 1 | 无源型，分离空气中的油污，水分，提高干燥台上干燥气体的清洁度，具有自动调节气压和自动过滤水分的功能，并另外设有注气压力调节器（不高于0.02MPa） |
| 1.5 | 热风干燥器 | 个 | 1 | 对内镜外表面进行干燥，风量大、干燥速度快、操作简便等特点功率：300—900W 控制：数码5级可调 |
| 1.6 | 高压水枪 | 个 | 1 | 枪体采用SUS304不锈钢，防止内腔腐蚀生锈，避免二次污染，配备不少于八个螺旋式清洗喷嘴，耐受压力0-0.7MPa。 |
| 1.7 | 高压气枪 | 个 | 1 | 枪体采用SUS304不锈钢，防止内腔腐蚀生锈，避免二次污染，特殊订制的内镜清洗专嘴锥型喷头，压力：0～0.7Mpa，由中心气体处理器精确调控气压。 |
| 1.8 | 手套盒、纱布盒 | 个 | 1 | 铝制手套盒，可放置各种不同的手套铝制纱布盒，可放置10cm×10cm纱布块不少于20块； |
| 1.9 | 单门内镜储存柜 | 个 | 1 | 整体吸塑成型，表面光滑，不残留细菌，无死角易清洁内设智能化自动控制紫外线循环风消毒程序，照明和干燥功能等，可同时储存≥5条内镜 |
| 1.10 | 全自动软式内镜清洗消毒器 | 个 | 1 | 清洗消毒处理内镜过程：包括内镜检漏、测堵、清洗、酶洗、漂洗、消毒、终末漂洗、酒精干燥和空气干燥，达到内镜的清洗和消毒目的。 |
| 1.11 | 内镜转运车 | 个 | 1 | 本车辆层数≥两层内镜转运存贮，也可存放各种内镜。 |