口服液（合剂）贴标机参数

一、**基本用途**

 适用于站立不稳的圆柱形物体圆周、半圆周的贴标，采用卧式传送、卧式贴标的方式，增加稳定性，提高贴标效率。

打码机或喷码机到贴标头，可实现在标签上打印生产日期、批号和喷印条码等信息。

喷码机到输送带，可实现贴标前或贴标后在产品上喷印生产日期、批号、条码等信息。

二、**适用范围**

适用标签：不干胶标签、不干胶膜、电子监管码，条形码等。

适用产品：要求圆周面或小圆锥面上贴附标签或膜的小产品。

应用行业：广泛应用于医药、化妆品、电子、五金、塑胶等行业。

应用实例：固体胶瓶贴标、口服液瓶贴标、笔杆贴标、唇膏贴标等。

**三、工作过程**

 核心工作原理：分瓶轮将产品分开，放到输送带上，传感器检测到产品经过，传回信号到贴标控制系统，在适当位置控制系统控制相应电机送出标签并贴附在产品待贴标位置上，产品流经覆标装置，覆标带带动产品转动，标签被滚覆，一张标签的贴附动作完成。
 操作过程：放产品（放于落料箱内）—>分开产品并摊开到输送链滚筒中间—>产品输送—>产品检测—>贴标—>覆标—>收集已贴标产品。

**四、技术参数：**

 适用标签长度（mm）：20mm～65mm

 适用标签宽度（底纸宽度/mm）：20mm～100mm

★ **适用产品直径（针对圆瓶）：外径φ17mm～40mm**

 适用标卷外径（mm）：φ280mm

 适用标卷内径（mm）：φ76mm

★ 贴标精度（mm）：±1mm（不计包装和标签误差）

 出标速度（m/min）：步进：5～19m/min

★ 贴标速度（pcs/min) ：步进：100～300pcs/min；40～150件/分钟（与产品、标签尺寸有关）

★ 输送速度（pcs/min）：200pcs/min

 重量（kg）：约200kg

 频率（HZ）：50/60HZ

电压（V）：220V

 功率（W）：1500W（牵引步进）

 设备外形尺寸（mm）（长×宽×高）：2050mm×650mm×1450mm

**五、功能特点**

高速，采用侧卧式滚筒输送机构，输送链倾斜，瓶子自动导正，输送贴标稳定。贴标速度高达200瓶/分钟，节省大量人力物力；

★ 破瓶率，应用柔性分瓶技术和柔性覆标技术，分瓶贴标顺畅，破瓶率低于十万分之一；

贴标质量优，采用标带绕行纠偏技术，标签头尾对贴重合度高；搓滚式覆标，贴标平整、无皱褶、无气泡，提升包装质量；

 稳定性，支持设备7×24小时高速运转；

 智能控制，自动光电追踪，具备无物不贴标，防止漏贴和标签浪费；

坚固卫生，主要采用不锈钢和高级铝合金制造，符合GMP生产规范，结构牢固，美观大方；

★具有故障报警功能，生产计数功能，省电功能，生产数设定提示功能，参数设置保护功能，方便生产管理；

标签盘：用于安装代贴的卷装标签

横向调节：用于调整标签在产品上的横向位置，直接手轮摇动即可

输送带：输送待贴标的产品

控制电箱：安装设备需要用到的电器元件以及电路的排布

输送电机：提供输送带的源动力

牵引电机：提供贴标头工作的源动力

人机界面：触摸屏操作，设置各种参数和时间设置。如：速度，计划生产数量等等。

打码机构：用于打印标签上的生产日期，批号、有效期等信息急停开关: 电源的总开关。

输送电机：提供输送带的动力，用于产品在贴标过程中流动。

覆标机构：为贴标的产品进行滚压，将标签牢固的贴附在产品上。

测标电眼：检测标签的长度，识别一张标签的剥离完成。

落料箱：根据客户的不同产品可以设计不同的分料机构，让放料更加快捷，提高生产效率，基于产品的不同，设备的分料机构会针对性的设计，以达到最佳效果。

★ **设备配置：**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **主要机构配置** | **机构名称** | **数量** | **机构名称** | **数量** |
| 标头机构 | 1套 | 调整机构 | 1套 |
| 调整座 | 1套 | 分瓶机构 | 1套 |
| 输送机构 | 1套 | 覆标机构 | 1套 |
| 触摸屏箱 | 1套 | 电 箱 | 1套 |
| 上料箱 | 2套 | 导向机构 | 1套 |
| **主要电气配置** | **电气名称** | **数量** | **电气名称** | **数量** |
| 测标电眼 | 1套 | 牵引电机 | 1套 |
| PLC | 1套 | 牵引电机驱动器 | 1个 |
| 测物电眼 | 1套 | 触摸屏 | 1套 |
| 输送电机 | 1个 | 开关电源 | 1套 |
| 输送电机变频器 | 1个 | 线圈变压器 | 1套 |
| 透明标签电眼 | 1 |  |  |
| 高速打码机 | 1 |  |  |

“★”项为扣分项，一项不满足扣5分，其余参数，一项不满足扣3分，以

**附件2：**

评分细则

| **序号** | **评分因素及权重** | **分值** | **评分标准** | **说明** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 报价30% | 30分 | 1、以本次有效的最低投标报价为基准价，投标报价得分=(基准价／投标报价)×30×100% | 小数点后保留两位 |
| 2 | 技术指标和配置45% | 45分 | 1、完全符合招标文件要求没有负偏离得45分；与招标文件要求有负偏离的，不带★的一项扣3分，带★的重要技术要求一项扣5分，本项最多扣完为止。 | 重要技术要求★项，需提供相关证明材料加盖公章。 |
| 3 | 售后保障及能力20% | 20分 | 1、售后服务方案可行、具体、操作流程明确、服务人员配置合理得20分，良好得10分；一般得5分；差不得分。 |  |
| 4 | 业绩3% | 3分 | 投标供应商自2018年以来每具有一个类似业绩得1分，最多得3分。 | 同时提供成交通知书、合同及验收报告复印件为有效，原件备查 |
| 5 | 投标文件的规范性2% | 2分 | 投标文件制作规范、逐页编码、条理清晰、逻辑编排合理、前后内容无矛盾，没有细微偏差得2分；有一项细微偏差扣0.5分，直至该项分值扣完为止。 |  |